

聚合体和橡胶										
室温 (23°C) 下的抗化学试剂										
化学试剂和溶剂	聚酰胺 (PA)	透明聚酰胺 (PA-T)	耐酒精透明聚酰胺 (PA-TAR)	聚丙烯 (PP)	聚甲醛基 (POM)	聚碳酸酯 (PC)	软触式热塑性弹性体橡胶 (TPE)	橡胶 NBR	氟橡胶FKM	天然橡胶 NR
	备注 %	备注 %	备注 %	备注 %	备注 %	备注 %	备注 %	备注 %	备注 %	备注 %
醋酸	溶液 10 ▲	溶液 10 ▲	溶液 10 □	40 ●	溶液 20 ▲	溶液 10 ●	●	▲	▲	□
丙酮	100 ●	□	●	●	●	▲	●	▲	▲	▲
丙烯腈	100 ●	▲	▲				□	▲	▲	▲
氯化铝	溶液 10 ●	●	●	●		●	●	溶液 ●	溶液 ●	● ●
硫酸铝	溶液 10 ●	溶液 10 ▲	溶液 10 ●	溶液 50 ●		●	●	溶液 ●	溶液 ●	● ●
氨气	□	●	●	●			□	●	▲	▲
氨	溶液 10 ●	溶液 10 ●	10 ●	浓度 ●		▲	□	溶液 □	溶液 ▲	▲
氯化铵	溶液 10 ●	溶液 10 ●	溶液 10 ●	●	溶液 10 ▲	●	●	溶液 ●	溶液 ●	● ●
戊醇	100 ●	▲	●	●	●	□	●	●	●	● ●
苯胺	100 □	▲	▲	●	●		▲	膨胀 ▲	▲	● ●
啤酒	●	●	●	●	●	●	●	●	●	● ▲
苯甲酸	溶液 饱和 □	溶液 10 ▲	溶液 10 ●	饱和 ●			高达 60°C ●	溶液 □	溶液 ●	● ●
粗苯/苯	100 ●	●	●	▲	●	▲	▲	▲	▲	● ▲
沸水	膨胀 □	膨胀 □	膨胀 □	●		●	□	□	□	▲
硼酸	溶液 10 ●	□	□	饱和 ●			●	溶液 ●	溶液 ●	● ▲
黄油	●	●	●	●	●	●	●	●	●	● ▲
醇酯丁酯	100 ●	100 ●	100 ●	●			□			▲
丁醇	100 ●	▲	●	●	●	●	●	●	●	● ●
丁二醇	100 ●	▲	□					□	●	●
氯化钙	溶液 10 ●	●	●	溶液 50 ●	●	●	●	●	溶液 ●	溶液 ●
二硫化碳	100 ●	□	●	▲				▲	▲	● ▲
四氯化碳	●	□	●	▲	●	▲		▲	▲	● ▲
苛性钾	溶液 5-10 ●	溶液 5-10 ●	溶液 5-10 ●	溶液 5-10 ●	溶液 10 □			● 溶液 5-10 □	溶液 5-10 ▲	▲
苛性钾	溶液 50 □	溶液 50 ●	溶液 50 ●	溶液 50 ●	●			● 溶液 50 ▲	溶液 50 ▲	●
三氯甲烷	100 ▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	● ●
柠檬酸	溶液 10 □	溶液 10 □	溶液 10 □	10 ●	●	溶液 10 ●	高达 60°C ●	溶液 ●	溶液 ●	● ●
硫酸铜	溶液 10 ●			●	●			●	溶液 ●	溶液 ●
二氯丙烷				□				▲		●
蒸馏水	●	●	●	●	●	●	●	●	●	● ▲
食用脂肪	●	●	●			●		●	●	
食用油	●	●	●	●	●	●	高达 60°C ●	●	●	● □
乙醇乙酯	100 ●	100 ●	100 ●	●	●	▲	□	▲		▲
酒精(乙醇)	96 ●	▲	●	96 ●	●	●	●	□	□	▲
乙基氯	100 ●	▲	▲	▲				●	●	●
乙二醇	●	▲	□	●		●	□	●	●	▲
乙醚	●	●	●	●		▲		▲	□	▲ ●
氯化铁	溶液 10 ●	●	●	●	●	●		●	溶液 ●	溶液 ●
甲醛(福尔马林)	溶液 ●	溶液 40 □	溶液 40 ●	溶液 40 ●		溶液 10 ●		▲ 溶液 40 □	溶液 40 ●	
甲酸	溶液 10 ▲	溶液 ▲	溶液 ▲	溶液 10 ●	100 ▲	溶液 30 □	高达 60°C ●	饱和 ●	饱和 ▲	▲
氟利昂11					□	●			●	□ ▲
氟利昂12	液体 ●	●	●		□	●			●	□ ▲
氟利昂13					□	●			●	● ●
汽油	●	●	●	●	●	●	●	▲	●	● ●
汽油, 蒸气	●	●	●	膨胀 ●	□	●		▲	□	● ●
甘油	●	●	●	●	●		□	▲	●	● □
绿色汽油	●	●	●	膨胀 ●	□	●	▲	▲	□	● ●
盐酸	溶液 10 ▲	溶液 10 □	溶液 10 □	溶液 30 ●	溶液 10 ▲	溶液 10 ●	高达 60°C ●	● 溶液 10 □	溶液 10 ●	● ●

氢氟酸	溶液 40 ▲	溶液 10 ▲	溶液 10 ▲	溶液 40 ●	▲	溶液 20 ●	□	50 ▲	50 ●	▲
过氧化氢	溶液 3 ▲	溶液 3 ▲	溶液 3 ▲	30 ●	溶液 90 ▲	溶液 30 ●	□	溶液 80 ▲	溶液 80 □	▲
碘	▲	▲		●			□	●		●
异丙醇	●	▲	●	●	●	□	●	□	●	●
煤油	●	●	●	□	●	▲	▲	●	●	▲
乳酸	溶液 10 ●	溶液 10 □	溶液 10 □	溶液 20 ●	●	溶液 10 ●	高达	●	溶液 ●	溶液 ●
石油醚	●	▲		●	●	□	▲			▲
亚麻油	●	●	●	●	●		高达	●	●	●
氯化镁	溶液 10 ●			●	溶液饱和 ●	●	●	●	溶液 ●	溶液 ●
氯化汞	溶液 6 ▲			●				●		●
汞	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
乙酸甲酯	100 ●	100 ●	100 ●				□			□
甲醇	100 ●	▲	●	100 ●	●	▲	●	□	▲	□
二氯甲烷	100 ●	▲	●	□		▲	▲	▲	●	●
甲基乙基酮	●	▲	▲	□	▲	▲	▲	▲	▲	●
牛奶	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲
矿物油	●	●	●	●	●	●	高达	●	●	●
硝酸	10 ▲	溶液 2 □	溶液 2 □	溶液 10 ●	溶液 10 ▲	溶液 20 □	□	溶液 10 □	溶液 □	●
油酸	100 ●	●	●	●	溶液 ●	●	●	高达	●	□
石蜡油	●	●	●	●	●	●	高达	●	●	□
苯酚	溶液 ▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	●
磷酸	溶液 10 ▲	▲	▲	溶液 85 ●	溶液 10 ▲	溶液 10 ●	高达	●	溶液 20 □	溶液 ●
硝酸钾	溶液 10 ●	溶液 10 ●	溶液 10 ●	饱和 ●	●	●	●	●	●	▲
海水、河水和饮用水	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
硅油	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
硝酸银	●	溶液 10 ●	溶液 10 ●	溶液 20 ●	●			●	溶液 □	
肥皂液	溶液 ●	溶液 ●	溶液 ●	溶液 ●	●	●	●	●	溶液 ●	溶液 ●
碳酸钠	溶液 10 ●	●	●	●	溶液饱和 ●	●	●	●	溶液 ●	溶液 ●
氯化钠	溶液 ●	溶液 25 ●	溶液 25 ●	溶液饱和 ●	●	●	●	●	溶液 ●	溶液 ●
氢氧化钠	溶液 5-10 ●	溶液 5-10 ●	溶液 5-10 ●	溶液 5-10 ●	溶液 10 ●	●		●	溶液 5-10 □	溶液 5-10 ▲
氢氧化钠	溶液 50 □	溶液 50 ●	溶液 50 ●	溶液 50 ●	●			●	溶液 50 ▲	溶液 50 ▲
次氯酸钠	溶液 ●	▲	▲	溶液 20 ●	溶液 5 ▲	溶液 5 ●	●	●	溶液 10 ▲	溶液 10 ▲
硝酸钠	溶液 10 ●	溶液 10 ●	溶液 10 ●	●	●	▲	●	●	●	●
硅酸钠	●			●				●		●
硫酸钠	溶液 10 ●	溶液 10 ●	溶液 10 ●	●	●	●	●	●	溶液 ●	溶液 ●
硫酸	溶液 10 ▲	溶液 2 ●	溶液 2 ●	98 ●	溶液 10 ▲	溶液 50 ●	高达	●	溶液 20 □	溶液 20 ●
酒石酸	●	溶液 □	溶液 □	溶液 10 ●	●	●	高达	●	溶液 ●	溶液 ●
萘满	●	●	●	▲		▲	▲	▲	▲	●
甲苯/甲基苯	●	●	●	□	●	▲	▲	▲	▲	□
变压器油	●	●	●	□	●	●	高达	□	●	●
三氯乙烯	□	●	●	▲		▲	▲	▲	▲	□
凡士林	●	●	●	●	●	●	●	□	●	●
醋				●		●	●	●	□	□
蒸汽	●	●	●	●	●	●	●	●	□	□
威士忌	●	□	●	●	●	●	●	●	●	□
葡萄酒	●	●	●	●	●	●	●	●	●	□
二甲苯	●	●	●	▲	●	▲	▲	▲	▲	□
氯化锌	□	溶液 50 ●	溶液 50 ●	溶液 20 ●	●	●	●	●	溶液 ●	溶液 ●

Conc. = 浓度

Sol. = 溶液

Liq. = 液体

Sat. = 饱和

Swell. = 膨胀

● = 耐受性良好

□ = 耐受性一般(适用性受工作条件限制)

▲ = 耐受性差(不适用)

空白表格表示数据未知

所述特征仅作参考,不做任何保证。

实际应用中需分别考虑各类具体工况。

