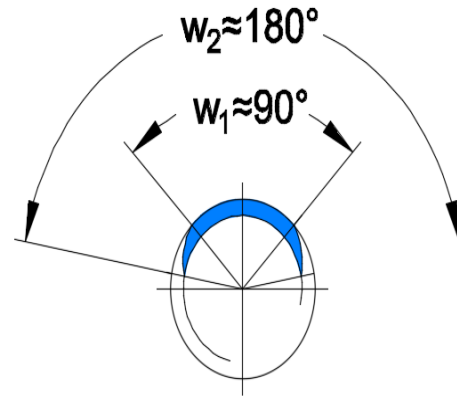
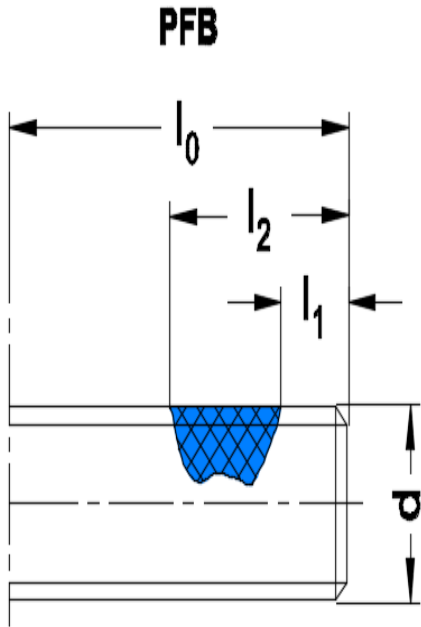
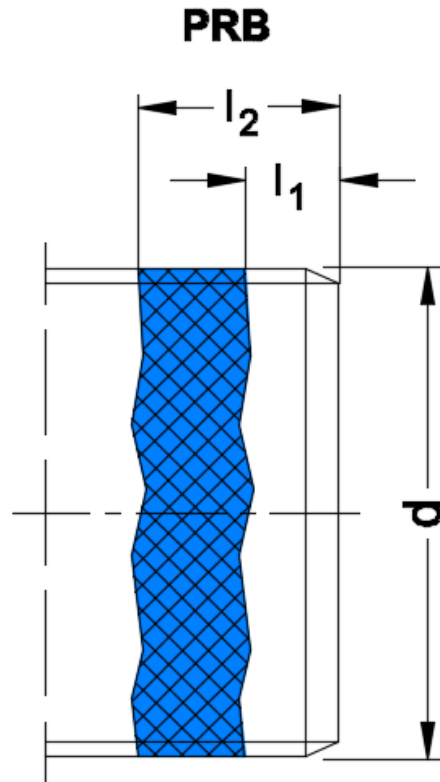


PFB PRB通过聚酰胺涂层来锁紧螺纹					
全覆盖聚酰胺涂层					
PFB聚酰胺涂层					
d	11≈	12≈	数值基于 DIN 267-28		弹簧销的值 GN611 / GN 615.3 M ≈in Nm 首次拧入/拧出
			Mmax. in Nm	Mmin. in Nm	
M3	1...1.5	4.50	0.43	0.10	0.3
M4	1.5 ...2	6.0	0.9	0.12	0.5
M5	1.5 ... 2.5	7.5	1.6	0.18	0.6
M6	2 ...3	9.0	3.0	0.35	1.2
M8	2.5 ...4	12.0	6.0	0.85	2.0
M 10	3... 4.5	15.0	10.5	1.5	3.5
M 12	3.5 ...5	18.0	15.5	2.3	5.0
M 16	4 ...6	24.0	32.0	4.0	7.0
M 20	5... 7.5	30.0	60.0	5.4	10.0
M 24	9...9	36.0	85.0	6.9	12.0
全覆盖聚酰胺涂层PRB					
d	11 ≈	12 ≈	Mmax. in Nm 首次拧入	Mmin. in Nm 首次拧出	首
M 12 x1.5	2.5	5.5	15.5	2.3	
M 16 x1.5	2.5	5.5	32.0	4.0	
M 20 x1.5	2.5	7.5	54.0	7.5	
M 24 x1.5	2.5	7.5	80.0	11.5	
M 27 x1.5	2.5	7.5	94.0	13.5	
M 30 x1.5	2.5	7.5	108.0	16.0	
M 33 x1.5	2.5	7.5	122.0	18.0	
扭矩值基于室温下使用无预加负载的6H螺纹螺母进行的相关测试获得。若螺纹长度10 < 12, 12缩减到末端一到两圈螺纹圈数未涂覆涂层的程度。					
说明					
PFB聚酰胺基涂层是将弹性塑料（聚酰胺）涂敷到一部分螺纹上的加工过程，可在螺纹拧紧时产生锁定作用。螺纹胶涂层为部分覆盖型或全覆盖型两种类型。螺钉和螺母之间的游隙用聚酰胺补剂填充，以确保其余未涂敷的螺纹表面之间高度接触。涂层使意外解锁和意外松脱形成反差。通过施加最小送达力矩可以将锁紧部件分开。由于螺纹锁紧动作是瞬间完成的，所以不需要反应时间。聚酰胺基涂层的边缘在受剪力作用时会适度向外延伸，防					
特征					
- 螺纹胶锁定作用强，抗震动，调整螺栓便利。					
- 螺纹胶在出厂前已经覆盖在标准件螺纹上，日常存储和使用时无需额外的防护元件。					
工作温度范围：-60° C至120° C					
- 可应用于食品行业					
- 化学稳定性高					
- 即使螺纹孔中存在少量油污，也不影响使用					
- 螺纹反复安装，螺纹副被拆装5次后，联接效果仍可达到原始强度的50%。					

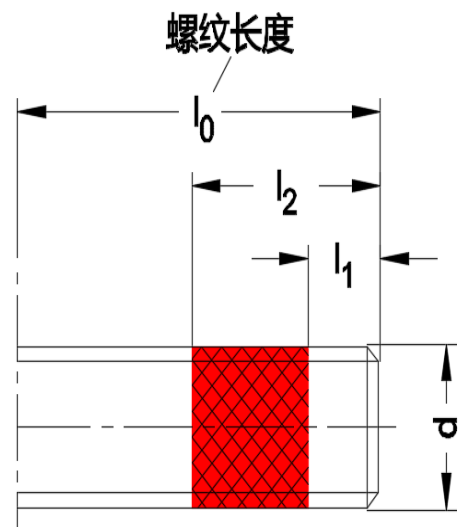


w_1 : 中心区域涂层
 w_2 : 涂层包括边缘区域

$l_0 \approx$ 螺纹长度
 $l_1 \approx$ 2 到3 倍地螺距长度
 $l_2 \approx 1.5 \times d$



MVK螺纹锁紧（自粘），涂覆胶囊硬化剂（红色）				
d	11	12 ≈	MIN in Nm 最大拧紧力	MOUT in Nm 最大松开力
M5	7.5	0.5	1	6.5
M6	9	0.8	1.8	10
M8	12	1.5	4	26
M 10	15	3	10	55
M 12	18	5	16	95
M 16	24	11	35	250
M 20	30	14	45	500
扭矩值符合DIN267-27。该数值基于室温下使用无预加负载的6H螺纹螺母进行的相关测试。若螺纹长度 $l_0 < 12$ ， l_2 缩减到末端一到两圈螺纹圈数未涂覆涂层的程度。				
说明				
MVK微胶囊（粘合剂）由液体塑料胶水、涂敷在螺纹部分的聚合物微胶囊封装固化剂组成。该种补剂保持干燥并可以正常方式存储。当用这种补剂安装螺栓时，胶囊因螺栓摩擦产生压力而破裂。液态塑料和固化剂混合产生化学反应，这使粘胶硬化，从而锁定所需的螺纹。发生反应后，混合物将在10-15分钟后开始凝固。约30分钟后达到初期硬度，并在24小时后完全凝固。必须在约5分钟内完成调整和通过在螺纹上施加松开扭矩MOUT或者通过在+170° C下加热未涂油和润滑脂的螺纹能实现更好的锁紧效果。				
使用这种胶处理过的元件最长存储时间为4年。				
特征：				
最高等级的螺纹锁紧效果，即使在振动条件下也能防止螺纹自松动和元件损耗。螺纹涂层不适用于可调节的螺栓或某些标准部件应用中，此类安全措施是必不可少的。无须考虑液体胶水的库存储备问题。				
低旋入扭矩				
耐受温度从 -40 °C 到 170 °C				
出色的化学稳定性				
GPC Precote 5（白色）螺纹紧固涂层				
说明：				
Precote 5是一种非反应性成膜乳液，含用于涂覆螺纹部件的矿物固体。涂层在螺纹部件（圆柱螺纹/圆柱螺纹和圆柱螺纹/圆锥螺纹配对件）形成密封环境，可防止气体和液体进入，并防止连接螺纹出现锈蚀。该涂料无溶剂、干燥且不粘，是一种对健康无害的涂层。未安装状态下的仓储至少可维持产品4年的稳定性。				
特征：				
密封涂层是锁紧螺钉的专用部件。无需存储和安装额外的锁紧材料。				
安装后密封效果稳定，无需固化时间。				
螺纹的摩擦等级几乎恒定，松动扭矩低，最多可重复使用一次。				
螺纹密封效果：圆柱螺纹/圆柱螺纹 < 15 bar 圆柱螺纹/圆锥螺纹 > 50 bar				
耐受温度从 -50 °C 到 180 °C				
良好的耐化学性，例如耐油、水、汽油和溶剂				



$l_1 \approx 2$ 到 3 倍地螺距长度

$l_2 \approx 1.5 \times d$

螺纹油塞 DIN 906

