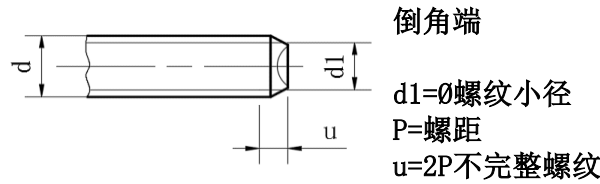


2.3 通孔

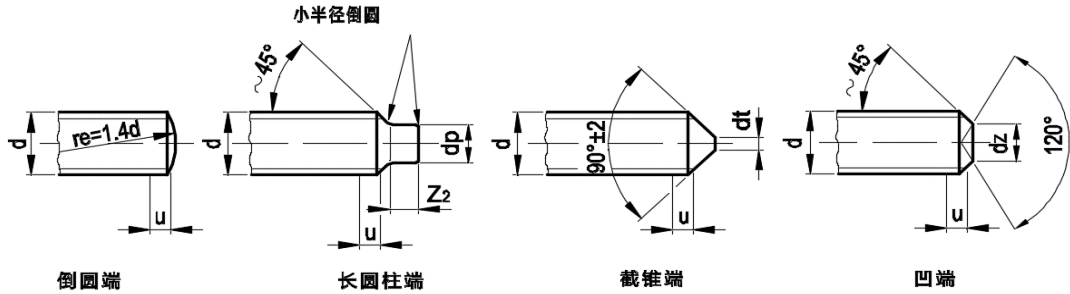
带通孔旋钮（FP型）插件的固定，须保证其在机加工或开键槽时只作用在金属部件上，而不会影响塑料部分。

2.4 螺杆的端部

所有螺栓均遵循ISO 4753标准加工成带倒角的平头端。



如订货数量充足，可按需提供带各种不同类型端部的螺栓。下方列出了几种ISO端头形式”标准定义的端头形式，相应的尺寸如表如示。



P=螺距
u=2P 不完整螺纹

d	dp h14	dt h16	dz h14	Z2 +IT14* 0
4	2.5	0.4	2	2
5	3.5	0.5	2.5	2.5
6	4	1.5	3	3
8	5.5	2	5	4
10	7	2.5	6	5
12	8.5	3	7	6
14	10	4	8.5	7
16	12	4	10	8

*IT=国际公差

2.5 不锈钢螺纹咬死的风险

通常用于紧固件的不锈钢有：

-A2(等效 AISI. 304不锈钢)

-A4(等效 AISI. 316不锈钢)

耐磨标识指示钢材的类型与机械强度等级。

拧紧扭矩取决于：

-螺纹的标称直径

-不锈钢机械强度等级(50-70-90)

-摩擦系数

高摩擦力会导致高额的能量消耗。不锈钢的热传导性约为普通碳钢的一半，因而当紧固系统中应用的螺杆和螺母均为不锈钢材质时，生成的热量会更易使材料产生塑性变形，螺纹连接处从而存在潜在的螺纹抱死风险。在拆装连接副时，螺纹抱死的风险会显著增加。在实际操作中，为了避免此类风险，我们建议使用二硫化钼润滑脂或防腐油脂轻轻润滑螺纹和螺母。

3. 其他材料

垫圈

通常使用合成丁腈橡胶（NBR或BUNA N）制成的垫圈，根据不同的产品应用，垫圈硬度范围为70至90 SHORE A。

NBR垫圈的最高连续工作温度范围为-30° C至+120° C。HCX-SST, HCX-SST-BW和HGFT. HT-PR系列产品需求更好的耐化学性和耐热性, 因此配用FKM氟橡胶垫圈。工作温度范围为-25° C至+210° C。
如订货数量充足, 可按需提供由乙丙橡胶、硅橡胶或其它可提供的特殊材料制成的平垫圈和O型圈。

